



каталог
ЕМКОСТНЫЕ АППАРАТЫ



СОДЕРЖАНИЕ

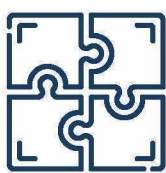
О КОМПАНИИ	3
Наши принципы работы	3
Этапы заказа	4
Продукция	5
УСЛУГИ	6
Консультации в подборе оборудования	6
Предпроектное обследование и реконструкция оборудования	7
Шеф-монтаж	8
Пусконаладочные работы	9
Обучение персонала Заказчика	10
Гарантийный и послегарантийный ремонт	11
ПРОДУКЦИЯ	12
Емкостное оборудование	12
Резервуары марки РГС и РГСП	13
Воздухосборники марки В (р)	14
Емкости подземные	15
Емкостные аппараты типа АЕ	16

НАШИ ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ



Контроль всех этапов жизненного цикла продукции

Проектирование, производство, поставка, монтаж и техническое обслуживание осуществляется специалистами НПО «ВГТО», позволяя нам гарантировать чёткое соблюдение требований Заказчика



Возможность использования изделий в комплексе

Высокая совместимость изделий производителя НПО «ВГТО» существенно снижает как риски возможных неполадок, так и издержки от их устранения



Высокое качество в сжатые сроки

Современное оборудование и штат опытных специалистов НПО «ВГТО» позволяют выполнять требования Заказчика в сжатые сроки



Индивидуальный подход к каждому Заказчику

Разработка оборудования согласно индивидуальным требованиям Заказчика и особенностям эксплуатации



Российский производитель

Все оборудование разрабатывается и изготавливается нашими специалистами на собственном производстве из Российского сырья, в соответствии с Российскими и западными стандартами

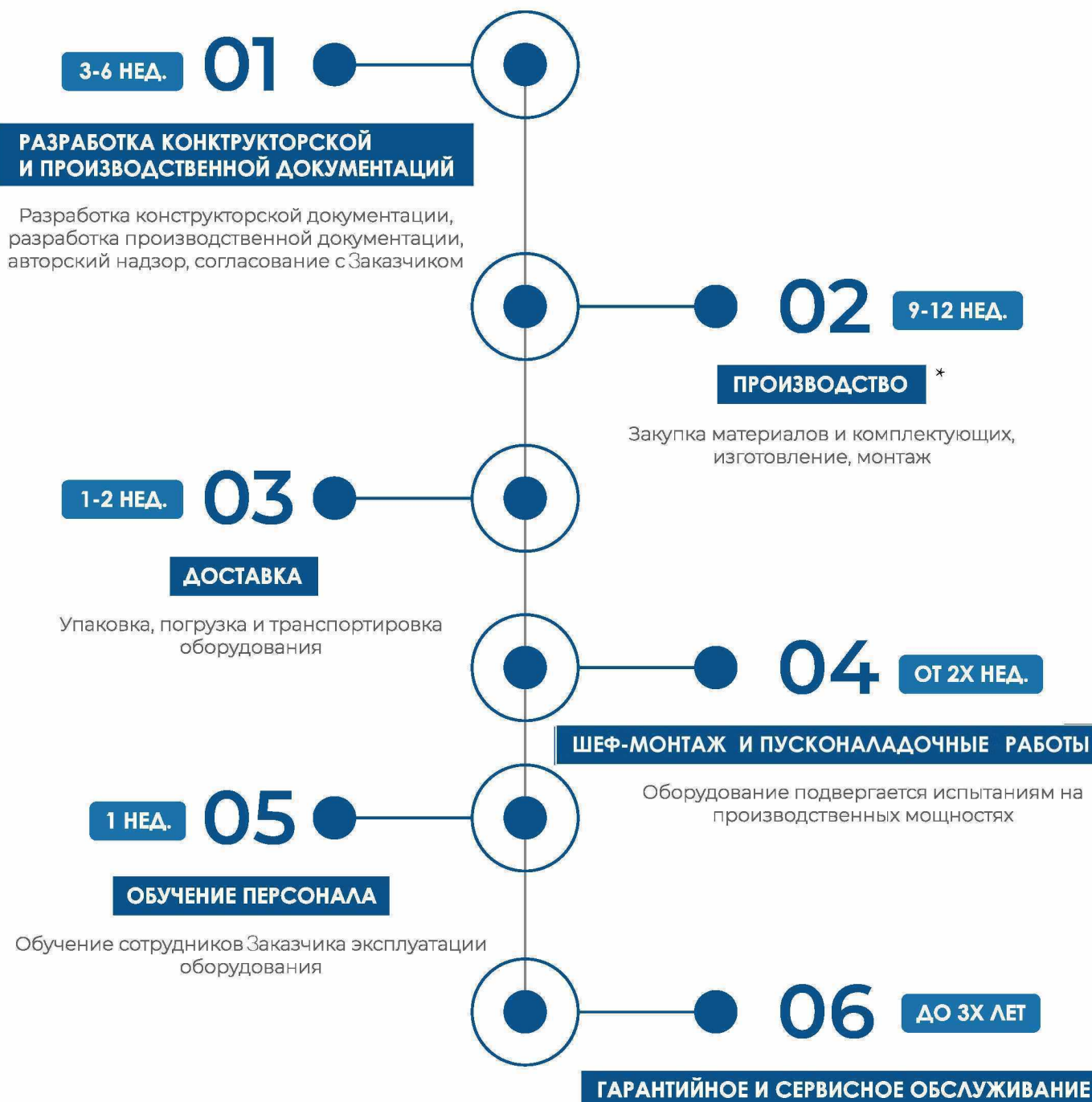


Инновационные методы разработки

Оборудование НПО «ВГТО» разрабатывается и изготавливается с использованием самых передовых технологий, гарантируя максимальные эффективность и функционал продукции.

• О КОМПАНИИ

Этапы заказа



* Срок проектирования и изготовления составляет от 6 недель в зависимости от сроков и требований конкретного проекта.

• О КОМПАНИИ



Консультации в подборе оборудования

Для того, чтобы правильно рассчитать необходимые технические характеристики оборудования с целью выполнения поставленных Вами задач, а также правильно сориентироваться в соотношении цена-качество, мы рекомендуем обратиться к опытным специалистам НПО «ВГТО», которые помогут сделать правильный выбор.



В данном процессе неизбежно, что большую или меньшую часть данной работы выполняет Заказчик и поэтому от квалифицированных технических консультаций со стороны специалистов НПО «ВГТО» зависит существенная часть успеха решения данной задачи.

Высококвалифицированный коллектив специалистов НПО «ВГТО», который состоит из дипломированных инженеров, имеющих высшее техническое образование, менеджеров и руководителей, уже более 10 лет оказывает профессиональные консультации клиентов на всех этапах жизненного цикла предлагаемой продукции — от подбора оборудования до поддержания хорошего состояния оборудования, находящегося в эксплуатации.

Для подбора оборудования наша компания разработала специальные Опросные листы в разделе «ДОКУМЕНТАЦИЯ» на нашем сайте vgo.rf для каждой группы с целью экономии Вашего времени и более качественного и результативного подбора необходимого Вам оборудования.

Предпроектное обследование и реконструкция оборудования

ООО «НПО «ВГТО» выполняет работы по предпроектному обследованию, разработке проекта и реконструкции очистных сооружений.



Комплекс работ по изготовлению включает в себя:

- Предпроектное обследование, получение лабораторных анализов;
- Проектирование систем очистных сооружений хозяйственных, ливневых и производственных сточных вод;
- Изготовление оборудования;
- Монтаж и пусконаладочные (ПНР) работы очистных сооружений;
- Услуги по обслуживанию и эксплуатации очистных сооружений.

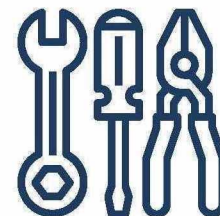
Реконструкция оборудования включает в себя следующие этапы:

- Обследование существующих очистных сооружений для оценки их технического состояния;
- Реконструкция и модернизация действующих очистных сооружений;
- Разработка конструкторской документации и изготовление емкостных сооружений: отстойники, резервуары, емкости для очистки сточных вод;
- Услуги по обслуживанию и эксплуатации очистных сооружений.



Шеф-монтаж

Шеф-монтажные работы — мероприятия по надзору каждой отдельной части процедуры монтажа оборудования завода-изготовителя. Под управлением специалистов НПО «ВГТО» работники Заказчика выполняют весь комплекс /монтажных работ.



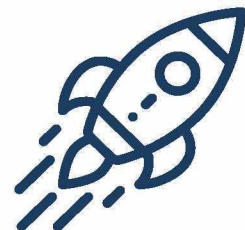
Завод-изготовитель принимает на себя определенные обязанности по проведению шеф-монтажных работ:

- *заключить договор шеф-монтажных работ;*
- *решить организационные вопросы проведения монтажа;*
- *обеспечить техническую подготовку проекта, его реализацию; осуществлять надзор за работниками;*
- * *поставлять всё оборудование и дополнительные запасные части при необходимости;*
- *если работы выполняются специалистами ООО НПО «ВГТО», в их обязанности входит сдача установки, полностью готовой к эксплуатации;*
- *завершить монтаж составлением акта о проделанной работе и приемке установки Заказчиком.*

ООО «НПО «ВГТО» имеет наиболее полный опыт в монтаже сложнотехнических изделий. Все операции отточены до мелочей, персонал готов к непредвиденным ситуациям и неисправностям. Имеются собственные наработки по организации работ и последовательности выполняемых действий. Ответственность за качество работ лежит полностью на плечах специалистов ООО «НПО «ВГТО». Заказчик и его специалисты являются только исполнителями. Причиняемый ущерб от неправильной сборки будет компенсироваться за счет завода-изготовителя. Неисправные элементы заменяются до сдачи объекта. Часто требуется изменение проекта в связи с непредвиденными условиями. Корректировки вносятся незамедлительно, обсуждаются с Заказчиком. Окончание работ проводится согласно заполненной документации (акт шефмонтажных работ), После его подписания объект является сданным, а Заказчик (потребитель) оборудования и услуг подтверждает качество выполненных работ.

Пусконаладочные работы

В процессе проведения этих мероприятий, оборудование проверяется на предмет безаварийности и безопасности, возможности его запуска в эксплуатацию и вывода на проектные показатели.



В первую очередь рассматривается документация оборудования подлежащего проверке. Оборудование проверяется и тестируется на случай возможных сбоев и аварийных ситуаций. Кроме того, сюда же входит ряд проведения отдельных испытаний оборудования.

Выполнение ПНР осуществляется после того, как выполнен монтаж оборудования. Основная задача этих мероприятий заключается в комплексном опробовании оборудования в том числе насосов и приводов. Во время проверки определяется степень их безопасности и надежности, соответствие заявленным проектным характеристикам. По итогам работ устраняются все выявленные недостатки, препятствующие нормальной эксплуатации оборудования.

Выполнение ПНР оборудования силами сервисной службы ООО «НПО «ВГТО», не является обязательным условием, однако значительно сокращает время затрачиваемое на выяснение обстоятельств и причин некорректной работы оборудования, а так же увеличивает гарантийный срок эксплуатации.

Пусконаладочные работы выполняются специалистами ООО «НПО «ВГТО» имеющими соответствующую квалификацию, позволяющую оказать поддержку Заказчику в составлении программы, обеспечению проведения пусконаладки в соответствии с требованиями технической документации, а также проведению обучения персонала ответственного за эксплуатацию оборудования.

Обучение персонала Заказчика

Обучение специалистов Заказчика работе с оборудованием и его обслуживанию является одной из услуг, предоставляемых ООО «НПО ВГТО» в рамках «Технической поддержки» своих клиентов и партнеров.



Данная опция позволяет нашим Заказчикам обеспечивать использование оборудования с максимальной эффективностью, снизить производственные издержки и риски неправильной эксплуатации, избегать сбоев в работе и поломок оборудования.

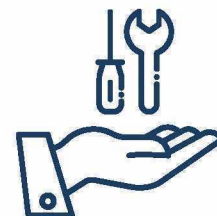
В процесс обучения технического персонала Заказчика входит:

- *ознакомление с основными функциями, назначением и составными частями оборудования;*
- *обучение работе с меню приборов и установок;*
- *обучение настройке и перенастройке оборудования;*
- *обучение работам по замене и установке расходных запасных частей;*
- *обучение работе с технической документацией и софтом.*

Для обеспечения процессов обучения технического персонала Заказчика специалисты компании используют различные методики, в том числе интерактивные (обучающие фильмы, программы, презентации).

Гарантийный и послегарантийный ремонт

- Гарантийный срок на оборудование составляет 12 месяцев, но не более 18 месяцев со дня продажи оборудования потребителю;
- Гарантийный срок эксплуатации с учетом использования запасных частей, а так же введенное в эксплуатацию сервисной службой НПО «ВГТО» составляет 24 месяца со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня продажи оборудования потребителю. По согласованию с Заказчиком возможно предоставление дополнительных гарантий и дополнительных сервисных услуг. В этом случае дополнительные гарантийные обязательства определяются условиями соответствующего договора;
- Гарантийный срок на запасные части, ремкомплекты, принадлежности, насосы без двигателя составляет 12 месяцев со дня продажи.



Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование, которое:

- введено в эксплуатацию, эксплуатируется, технически обслуживается с нарушением требований, установленных Руководством по монтажу и эксплуатации;
- имеет несоответствие электрического питания стандартам и нормам, указанным в Руководстве по монтажу и эксплуатации;
- имеет повреждения в результате действий третьих лиц, непреодолимой силы;
- имело дефекты (неисправности) систем, к которым подключено оборудование;
- имело механические и иные воздействия, в том числе при нарушении правил хранения оборудования;
- разбиралось, ремонтировалось лицом, не являющимся представителем сервисной службы НПО «ВГТО»;
- изменено, в том числе в части конструкции и это изменение не согласовано с заводом-изготовителем.
- При нарушении целостности пломб завода — изготовителя.

Если в течение гарантийного срока в оборудовании обнаружены дефекты по вине завода-изготовителя, потребителю следует обратиться на предприятие-изготовитель.

Емкостное оборудование



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Компания ООО «НПО «ВГТО» производит различные емкостные аппараты: вертикальные и горизонтальные, подземные и надземные, под избыточным давлением и без, объемом до 200 м³. Применяемые материалы: Ст3, Ст20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, специальные стали. Толщина стенки до 25 мм.

Резервуары марки РГС и РГСП



Давление

до 0,07 МПа

Толщина стенки

до 14 мм

Объем

до 200 м³

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Горизонтальные стальные резервуары марки РГС, РГСП предназначены для хранения воды, нефтепродуктов, сточных и дождевых вод. Конструктивно представляют собой цилиндрическую обечайку с коническими или эллиптическими днищами. Внутреннее давление – до 0,07 МПа. Могут покрываться антикоррозийным покрытием изнутри и снаружи. Возможна комплектация электрообогревом, различными вариантами теплоизоляции, площадками обслуживания. Брендироваться в соответствии с требованиями Заказчика. Варианты исполнения — надземный РГС, подземный РГСП.

Воздухосборники марки В (р)



Давление

665 Па-10 МПа

Толщина стенки

до 25 мм

Объем

до 200 м³

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Воздухосборники (ресиверы) марки В(р) предназначены для сбора и хранения воздуха, азота и других газов. Конструктивно представляют собой цилиндрический сосуд с эллиптическими днищами.

Варианты исполнения — надземный

Емкости подземные



Давление

до 0,07 МПа

Толщина стенки

до 14 мм

Объем

до 200 м³

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Емкости подземные и емкости подземные с подогревателем (ЕП и ЕПП). Предназначены для сбора и хранения сточных вод, метанола, нефтепродуктов. давление – под налив. Возможна комплектация электрообогревом, различными вариантами теплоизоляции. Емкости подземные с подогревателем имеют водяной подогрев теплоносителем.

Варианты исполнения — подземный ЕП, подземный с подогревателем ЕПП

Емкостные аппараты типа АЕ



Давление

665 Па - 10 МПа

Толщина стенки

до 25 мм

Объем

до 200 м³

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Емкостные аппараты типа АЕ могут содержать различные подвижные и неподвижные внутренние устройства. Предназначены для хранения, сепарации различных твердых и жидких сред. Возможна комплектация электрообогревом, различными вариантами теплоизоляции, площадками обслуживания.

Варианты исполнения — надземный, подземный, вертикальный, горизонтальный

